



Kalip Seviye Tespit Sistemi

Mold Level Control System

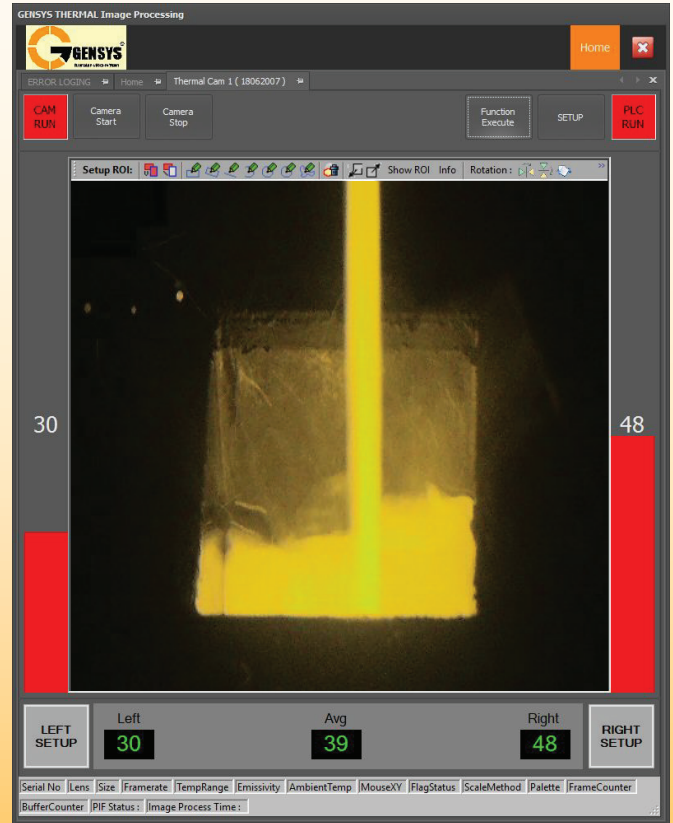
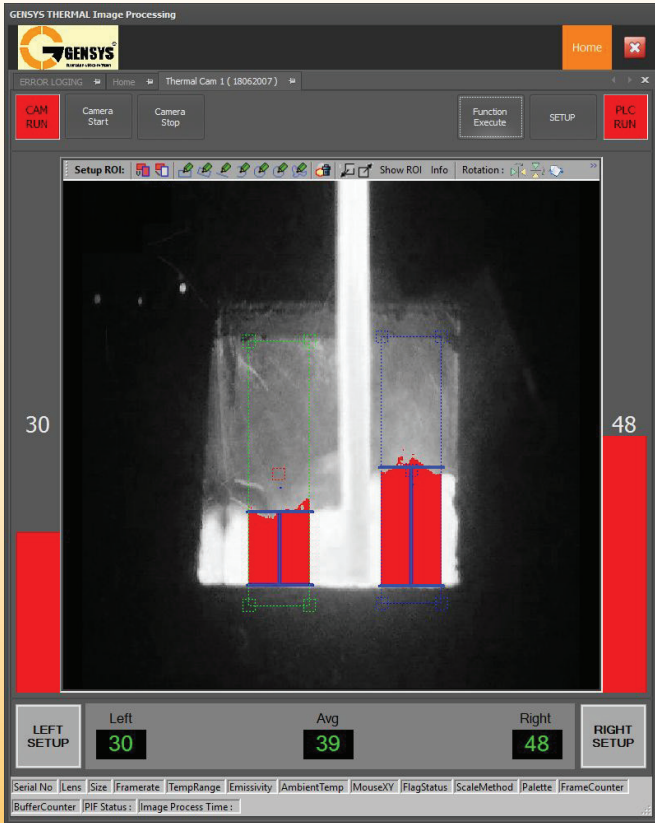


EN Mold Level Control System

The mold level control system enables the determination of the level of the liquid steel while it is being poured from the tundish onto the mold on the continuous casting machine (CCM). The data received within 20ms are transmitted to the automation system. In this way, the control of pulling and straightening motors is provided. By utilizing level detection, the casting speed, the casting time of the next ladle and the speed of the billet coming out of the mold is determined.

TR Kalıp Seviye Tespit Sistemi

Sürekli döküm makinalarında (CCM) tandiş altı açık kalıp sistemindeki sıvı çelik kalıp seviyesinin termal kamera ile tespit edilmesini sağlar. 20ms içerisinde alınan bu veriler otomasyon sistemine iletilir. Bu sayede çekme ve doğrultma motorlarının kontrolü sağlanır. Seviye tespiti sayesinde döküm hızının belirlenmesi, bir sonraki potanın döküm zamanı ve kalıptan çıkan kütük hızının belirlenmesi sağlanır.



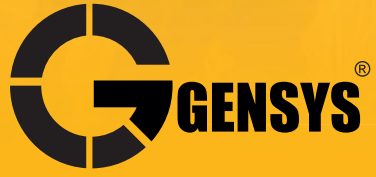
EN Features and Benefits

- Safe, environmentally friendly non-contact measurement with thermal imager without radioactive material.
- Transfer of mold level information to the PLC within 20ms.
- Automatic / Manual safe mode selection.
- Adjustable level information.
- Low energy and maintenance costs.
- Retrospective log and graphic recording on casting basis.
- Full integration with ERP, MES, Level 2 and database systems.
- HMI operator screen for monitoring and changing set values.
- Instant trend (**graphical**) monitoring of information.
- Communication via Ethernet or digitally with the automation system.
- Minimizing the fault source to a single cable using POE supported cameras.
- Easy to install and end user friendly interface.
- Dust, moisture and heat protected, air- and water-cooled camera housing (**optional**).

TR Özellik ve Avantajlar

- Güvenli, radyoaktif madde içermeyen termal kamera ile çevre dostu temassız ölçüm.
- Kalıp seviye bilgisi 20ms içerisinde PLC' ye aktarımı.
- Otomatik / Manuel güvenli mod seçimi.
- Ayarlanabilir seviye bilgisi.
- Düşük enerji ve bakım maliyetleri.
- Döküm bazında geriye dönük log ve grafik kaydı.
- ERP, MES, Seviye 2 vb. veri tabanı sistemleriyle tam entegrasyon.
- HMI operatör ekranı ile izleme ve set değerlerine müdahale edebilme.
- Bilgilerin anlık olarak (**grafiksel**) izlenmesi.
- Ethernet üzerinden veya dijital olarak otomasyon sistemi ile haberleşebilme.
- POE destekli kameralar sayesinde tek bir kablo ile arıza kaynağının minimuma indirilmesi.
- Kolay kurulum ve son kullanıcı dostu arayüz.
- Toz, nem ve ısı korumalı, hava ve su soğutmalı kamera muhafazası (**opsiyonel**).





+90 (262) 641 63 43

info@gensys.com.tr

İstasyon Mah. 1460 Sk. No:1
Gebze / Kocaeli / Türkiye